

HOW TO GET STARTED

Press Brake Productivity Quick Start



Hartelijk dank voor uw aankoop.

Al meer dan 80 jaar levert Wila wereldwijd toonaangevend kantpers gereedschap en accessoires voor kantpers Bouwers en gebruikers. Wila investeert continu in de nieuwste buigtechnologie. Het doel: de productiviteit van de kantbank in de markt voor plaatbewerking naar steeds grotere hoogten te tillen. Dit resulteert in het product voor u. Reproduceerbare en betrouwbare kantpers processen hangen af van de combinatie van de kantpers en het kantpers gereedschap. Als onderdeel van ons streven naar het continu optimaliseren van de kantpersproductiviteit, ontwikkelt Wila New Standard gereedschapssystemen in aanvulling op European Style en American Style gereedschapssystemen. Dit New Standard gereedschapssysteem werd snel overgenomen door de wereldwijd leidende kantpers fabrikanten en –gebruikers.

New Standard gereedschapssystemen onderscheiden zich door een hoge mate van:

- nauwkeurigheid • snelheid • veiligheid • duurzaamheid • flexibiliteit

New Standard gereedschappen in topconditie

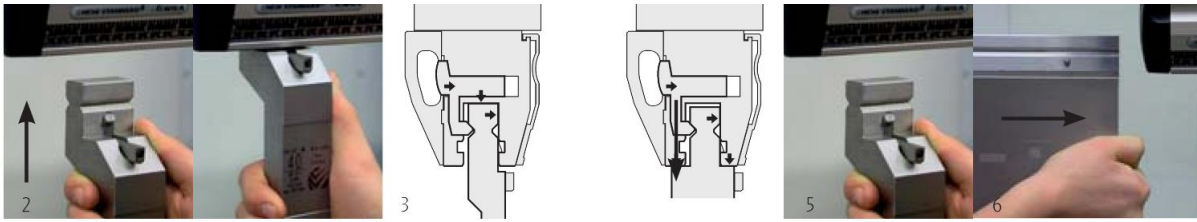
Wees ervan verzekerd dat het gereedschap in topconditie blijft door regelmatig gebruik te maken van de Press Brake Productivity Wax. Deze Press Brake Productivity Wax is geschikt voor alle Wila gereedschappen.

E2M®

Omdat E2M® uitgeruste gereedschappen zeer eenvoudig verplaatst kunnen worden, adviseren wij de toepassing van uitrolbeveiligingen in uw gereedschaphouders; Wila heeft hiervoor een aantal pasklare oplossingen in haar programma. Voor meer informatie kunt u contact opnemen via info@wila.nl of 0537 289 850.



Hydraulische klemming



1. Zorg ervoor dat de klemming in de ongekleemde positie is.

2. Plaatsen van gereedschap met Safety-Click®

Het gereedschap kan verticaal in de klemming worden geplaatst. Wanneer het gereedschap wordt geplaatst, hoeft de Safety-Click niet ingedrukt te worden.

3. Activeren van de klemming

Alle gereedschapsegmenten worden nu automatisch vastgezet, gecentreerd en uitgelijnd.

4. Deactiveren van de klemming

Na het deactiveren van de klemming, kan alleen het gereedschap worden verwijderd indien de Safety-Click is ingedrukt.

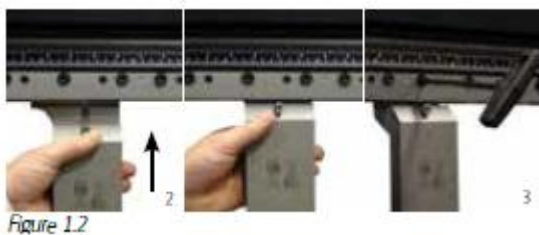
5. Verwijderen van gereedschap met Safety-Click

Druk de Safety-Click in om het gereedschap verticaal uit de klemming te halen. Let op het gewicht van het gereedschap tijdens het indrukken van de Safety-Click.

6. Verwisselen van gereedschappen met Safety-Pins, Safety-Keys of E2M®

Gereedschappen met Safety-Pins, Safety-Keys of E2M® kunnen alleen horizontaal in de klemming worden aangebracht. Schuif het gereedschap zijwaarts in de klemming en ondersteun het gereedschap tot het geheel in de klemming zit. Let op het gewicht van het gereedschap tijdens het uithalen uit de klemming. Ondersteun het gereedschap zodat het daadwerkelijk horizontaal uit de klemming wordt gehaald.

Mechanische klemming



1. Zorg ervoor dat de klemming in de ongekleemde positie is.

2. Plaatsen van gereedschap met Safety-Click®

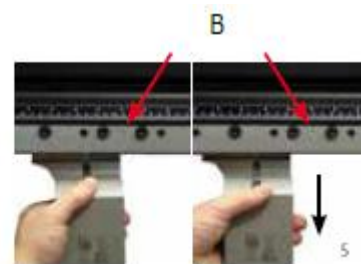
Het gereedschap kan verticaal in de klemming worden geplaatst. Wanneer het gereedschap wordt geplaatst, hoeft de Safety-Click niet ingedrukt te worden.

3. Activeren van de klemming

Activeer de klemming door de relevante klembouten (tussen de puntjes: B) met de klok mee stevig vast te draaien richting het gereedschap. Indien je slechts één gereedschap klemt, is het alleen nodig de middelste klembout aan te draaien.

4. Deactiveren van de klemming

Deactiveer de klemming door het losmaken van de relevante klembouten. Het gereedschap blijft in de klemming hangen totdat de Safety-Click wordt ingedrukt.

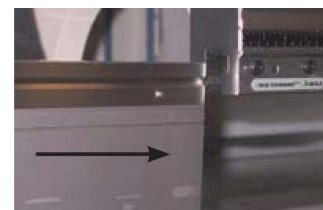


5. Verwijderen van gereedschap met Safety-Click

Druk de Safety-Click in om het gereedschap verticaal uit de klemming te halen. Let op het gewicht van het gereedschap tijdens het indrukken van de Safety-Click.

6. Verwisselen van gereedschappen met Safety-Pins, Safety-Keys of E2M®

Gereedschappen met Safety-Pins, Safety-Keys of E2M® kunnen alleen horizontaal in de klemming worden aangebracht. Schuif het gereedschap zijwaarts in de klemming en ondersteun het gereedschap tot het geheel in de klemming zit. Let op het gewicht van het gereedschap tijdens het uithalen uit de klemming. Ondersteun het gereedschap zodat het daadwerkelijk horizontaal uit de klemming wordt gehaald.



Hydraulische en Mechanische Crowning



1. Plaatsen van gereedschap

Wees ervan verzekerd dat de gereedschaphouder en het gereedschap schoon en vrij zijn van beschadigingen en zet het gereedschap in de houder.

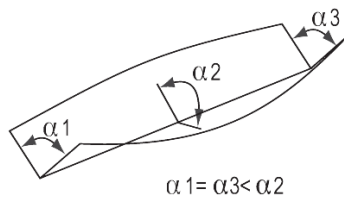
2. Activeer de klemming

Door druk op het klemsysteem te zetten of door het vastdraaien van de klembouten bij de mechanische versie, worden alle gereedschapsdelen (automatisch) gecentreerd en vastgezet.

3. Deactiveer de klemming

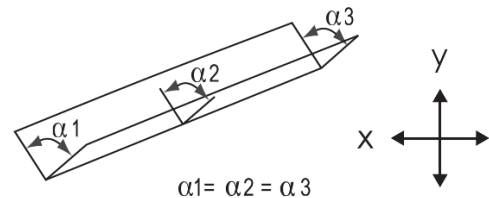
Na het verwijderen van de druk of het opendraaien van de klembouten zijn de gereedschappen niet meer geklemd en kunnen ze verwijderd worden.

Crowning aanpassingen



1. Controleer de buighoeken

Controleer de buighoeken. Vanwege de doorbuiging van de kantbank, zijn de hoeken in het midden en aan het einde van de kantbank niet gelijk. Elk verschil tussen $\alpha 1$ en $\alpha 3$ kan gecorrigeerd worden door het veranderen van $Y 1$ en $Y 2$ van de kantbank.



2. Aanpassen van de crowning

Pas de crowning aan totdat $\alpha 2 = \alpha 1$ en $\alpha 3$. Teveel crowning zorgt ervoor dat $\alpha 2$ kleiner is dan $\alpha 1$ en $\alpha 3$.

Corrigeren van plaatselijke afwijkingen

(afhankelijk van model)

Door het bedienen van de éénpuntsverstelling, verandert de uitlijning van de Y richting. Afhankelijk van het links of rechtsom draaien zal het buigen van de plaat plaatselijk een grotere of kleinere hoek hebben.



Type Crowning Drive units

De 'Wila Waves' kunnen worden toegevoegd via een CNC motor of via handmatige aanpassingen.

Alle mogelijke aanpassingen (rechtshandig):

- "CNC" betekent gemotoriseerd aan het eind.
- "H" betekent handmatig aan het eind.
- "HF" betekent handmatig aan de voorkant.
- "Hy" betekent hydraulisch aan het eind.

(alleen gebruik bij grote units)

Kijk voor meer informatie in onze Press Brake Productivity Catalog.

ALGEMENE INSTRUCTIES

- Controleer of het gereedschap en het gereedschapslot schoon en niet beschadigd zijn.
- Maak het gereedschap en de houder schoon met een doek en indien nodig met Press Brake Productivity Wax of een gelijkwaardig product.
- Gebruik geen oplosmiddelen of perslucht om het klemsysteem schoon te maken.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

- Plaats geen vingers in het gereedschapslot indien de klemming geactiveerd kan zijn!
- Volg de veiligheidsinstructies die gerelateerd zijn aan de kantpers.
- Gebruik van bovengereedschap zonder Safety-Click, Safety-pin, Safety-Key of E2M® is verboden.
- Het gebruik van een til hulp van gereedschappen boven de 50 kilo is verplicht.

WILA'S GEREEDSCHAPHOUDER SYSTEMEN ZIJN COMPACT IN DESIGN EN ZIJN ZOWEL VERKRIJGBAAR IN AUTOMATISCHE ,HYDRAULISCHE OF HANDMATIGE VERSIES VOOR HET SNEL EN EXACT KLEMMEN VAN ALLE BOVEN- EN ONDERGEREEDSCHAPPEN.

WILA'S BOMBEERSYSTEMEN COMPENSEREN VOLLEDIG MACHINEDOORBUIGING EN MACHINE TOLERANTIES EN ZIJN BESCHIKBAAR MET AUTOMATISCHE EN HANDMATIGE KLEMMINGEN VAN ONDERGEREEDSCHAP.

**WILA.
THE PRESS BRAKE
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

Wila richt zich op de ontwikkeling van producten en diensten die de productiviteit van uw kantpersen optimaliseren. Al ruim 80 jaar is Wila gespecialiseerd in klemsystemen, bombeersystemen, gereedschappen en accessoires om de opsteltijd van de kantpers te verkleinen en de precisie te verbeteren. Door de sterke samenwerkingsverbanden met wereldwijd toonaangevende kantpers fabrikanten, een uitgebreid en deskundig verkoopnetwerk, ervaren regiomanagers en ondersteunen den technisch personeel kan Wila u altijd de gewenste ondersteuning bieden.

WILA
P.O. Box 60
NL-7240 AB Lochem
Nederland
Tel.: +31 (0)573 28 98 50
Fax: +31 (0)573 25 75 97
E-mail: info@wila.nl

WILA USA
7380 Coca Cola Drive
Hanover, MD 21076
Tel.: (USA) 443-459-5496
Fax: (USA) 443-459-5515
E-mail: info@wilausa.com

www.wila.nl

www.wilausa.com