

Pradžia

## Trumpa „Press Brake Productivity“ naudojimo instrukcija



### Dėkojame, kad įsigijote kokybišką „Wila“ gaminį

Daugiau nei 80 metų „Wila“ visame pasaulyje tiekia naujoviškus įrankių laikiklius, įrankius ir priedus lakštų lenkimo staklių gamintojams ir naudotojams. „Wila“ toliau investuoja į naujausias įrankių laikiklių ir įrankių technologijas. Tikslas yra dar labiau padidinti lakštų lenkimo staklių, skirtų lakštinio metalo apdirbimo rinkai, produktyvumą. Prieš jus esantis gaminytis yra rezultatas. Atkuriami ir patikimi (t. y. numatomi) lakštų lenkimo staklių procesai yra paremti lakštų lenkimo staklių ir jų įrankių deriniu. Siekdama optimizuoti lakštų lenkimo staklių produktyvumą, „Wila“ sukūrė naują standartinių įrankių sistemą, kuri papildė europietiško ir amerikietiško stiliaus įrankių sistemas. Ši naujoji standartinių įrankių sistema buvo greitai perimta pirmaujančių lakštų lenkimo staklių gamintojų ir naudotojų visame pasaulyje.

Naujoji standartinių įrankių sistema išsiskiria savo:

- tikslumu • greičiu • saugumu • patvarumu • lankstumu

### Geriausios naujų standartinių įrankių būklės užtikrinimas

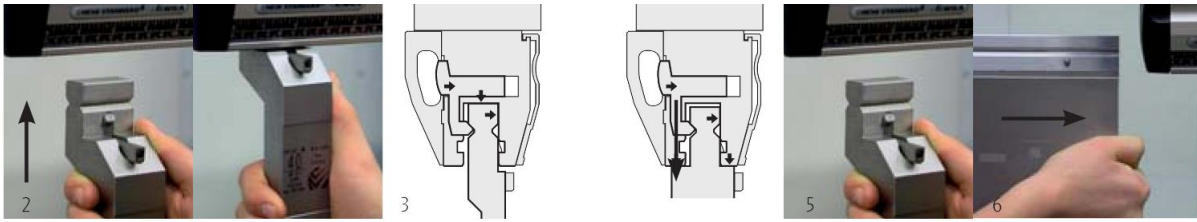
Užtikrinkite, kad įrankiai būtų geriausios būklės, reguliariai naudodami „Press Brake Productivity“ vašką. Beje, „Press Brake Productivity“ vaškas tinka visiems lakštų lenkimo staklių įrankiams.

#### **E2M®**

*Kadangi labai paprasta judinti įrankius su E2M®, rekomenduojame naudoti apsauginius išmontavimo įrenginius įrankių laikikliuose. Tam „Wila“ savo asortimente turi daug paruoštų sprendimų. Norėdami gauti daugiau informacijos kreipkitės [info@wila.nl](mailto:info@wila.nl) arba 0537 289 850.*



## Hidraulinis veržtuvas



1. Įsitinkinkite, kad veržtuvas neužveržtas.

### 2. Įrankių įstatymas naudojant „Safety-Click“

Įrankius galima vertikalčiai įstatyti į veržtuvą. Įstatant įrankį, nereikia spausti „Safety-Click“. Įrankius galima įstatyti vertikalčiai ir horizontalčiai.

### 3. Veržtuvo suaktyvinimas

Dabar visi įrankio segmentai automatiškai įstatomi, išcentruojami ir išlygiuojami.

### 4. Veržtuvo atidarymas

Atidarius užveržimo sistemą, įrankiai bus laikomi, kol nebus paspausta „Safety-Click“.

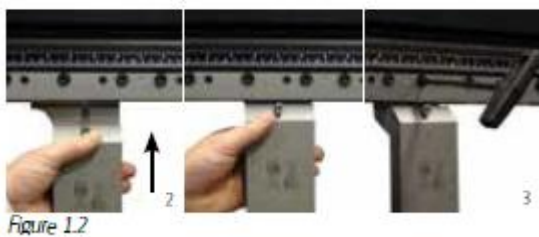
### 5. Įrankių išėmimas naudojant „Safety-Click“

Paspauskite „Safety-Click“, kad atlaisvintumėte vertikalčiai įstatytus įrankius iš užveržimo sistemos. Spausdami „Safety-Click“ nepamirškite įrankio svorio.

### 6. Įrankių su apsauginiais kaiščiais, apsauginiais raktais arba E2M® keitimas

Įrankius su apsauginiais kaiščiais, apsauginiais raktais arba E2M® galima įstatyti tik horizontalčiai. Įstumkite įrankį šonu ir atremkite, kol visas įrankis bus užveržimo sistemos viduje. Nepamirškite didelio įrankio svorio, kai išstumiate lauk, ir taip pat atremkite, kad galėtumėte ištraukti lauk.

## Mechaninis užveržimas



1. Įsitinkinkite, kad veržtuvas neužveržtas.

### 2. Įrankių įstatymas naudojant „Safety-Click“

Įrankius galima vertikalčiai įstatyti į veržtuvą. Įstatant įrankį, nereikia spausti „Safety-Click“. Įrankius galima įstatyti vertikalčiai ir horizontalčiai.

### 3. Veržtuvo suaktyvinimas

Suaktyvinkite veržtuvą stipriai priverždami reikiamus suveržimo varžtus prie įrankio tarp taškų (B) sukdami pagal laikrodžio rodyklę. Jei užveržiate tik vieną įrankį, turėsite priveržti tik vidurinį užveržimo varžtą. Žr. 1.2 pav.

### 4. Veržtuvo atidarymas

Atidarykite veržtuvą atlaisvindami reikiamus užveržimo varžtus (prieš laikrodžio rodyklę). Įrankiai laikomi, kol nepaspaudžiama „Safety-Click“.

### 5. Įrankių išėmimas naudojant „Safety-Click“

Paspauskite „Safety-Click“, kad atlaisvintumėte vertikalčiai įstatytus įrankius iš užveržimo sistemos. Spausdami „Safety-Click“ nepamirškite įrankio svorio.

### 6. Смяна на инструменти с щифтове за безопасност, ключове за безопасност или E2M®

### 6. Įrankių su apsauginiais kaiščiais, apsauginiais raktais arba E2M® keitimas

Įrankius su apsauginiais kaiščiais, apsauginiais raktais arba E2M® galima įstatyti tik horizontalčiai. Įstumkite įrankį šonu ir atremkite, kol visas įrankis bus užveržimo sistemos viduje. Nepamirškite didelio įrankio svorio, kai išstumiate lauk, ir taip pat atremkite, kad galėtumėte ištraukti lauk.



## HIDRAULINIS IR MECHANINIS IŠGAUBIMAS



### 1. Įrankių įstatymas

Įsitikinkite, kad įrankis ir įrankių laikiklis yra švarūs ir nepažeisti. Įstatykite įrankį į įrankių laikiklį.

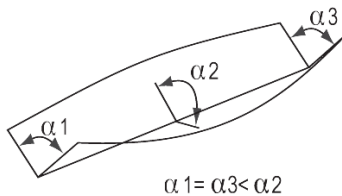
### 2. Veržtuvo suaktyvinimas

Spaudžiant užveržimo sistemą arba priveržiant užveržimo varžtus, visi įrankio segmentai automatiškai išcentruojami ir išlygiuojami.

### 3. Veržtuvo atidarymas

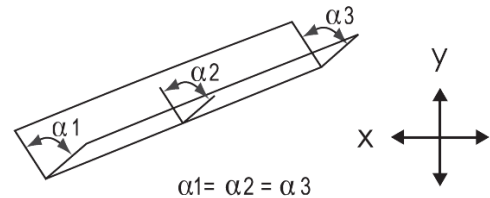
Atleidus spaudimą arba atlaisvinus užveržimo varžtus, įrankiai atleidžiami ir gali būti išimti.

## IŠGAUBIMO REGULIAVIMAS



### 1. Lenkimo kampų patikra

Patikrinkite lenkimo kampus. Dėl lakštų lenkimo staklių įlinkio kampai viduryje ir gale nėra lygūs. Kampų  $\alpha 1$  ir  $\alpha 3$  skirtumus galima ištaisyti pakeitus lakštų lenkimo staklių Y1 ir Y2 nustatymą.



### 2. Išgaubimo reguliavimas

Reguliuokite išgaubimą, kol  $\alpha 2$  bus lygus  $\alpha 1$  ir  $\alpha 3$ . Dėl per didelio išgaubimo  $\alpha 2$  tampa mažesnis nei  $\alpha 1$  ir  $\alpha 3$ .

## VIETINIŲ NUOKRYPIŲ KOREGAVIMAS

(priklauso nuo pasirinkto modelio)

Valdant reguliavimo ratukus pasikeis sulgiavimas Y kryptimi. Atsižvelgiant į tai, ar sukama kairėn, ar dešinėn, lakštinio metalo sulenkimas bus didesnio ar mažesnio kampo.



## IŠGAUBIMO PAVAROS BLOKO TIPAI

„Wila Waves“ bangas galima reguliuoti CNC varikliu arba rankiniu būdu.

Visi galimi reguliavimo būdai (dešinėje):

- „CNC“ reiškia, kad gale motorizuotai;
- „H“ reiškia, kad gale rankiniu būdu;
- „Hf“ reiškia priekyje rankiniu būdu;
- „Hy“ reiškia gale hidrauliniu būdu (naudojama tik su dideliais įrenginiais)

Išsamesnės informacijos rasite „Press Brake Productivity“ staklių kataloge.

Daugiau informacijos ir (arba) išsamesnius vadovus rasite [www.wila.nl](http://www.wila.nl) arba [www.wilausa.com](http://www.wilausa.com)

#### **BENDROSIOS INSTRUKCIJOS**

- Patikrinkite, ar įrankiai ir įrankių anga yra švarūs ir nepažeisti.
- Jei reikia, nuvalykite įrankį ir įrankio laikiklį „Press Brake Productivity“ vašku ar panašiu gaminiu.
- Nenaudokite tirpiklių ar suslėgto oro valyti užveržimo sistemai.

#### **SAUGOS INSTRUKCIJOS**

- Nekiškite pirštų į įrankių angą, jei gali būti suaktyvintas užveržimas!
- Laikykitės saugos instrukcijų, susijusių su lakštų lenkimo staklėmis.
- Draudžiama naudoti viršutinį įrankį be „Safety-Click®“ apsauginio kaiščio, apsauginio rakto arba E2M®.
- Daugiau nei 50 kg sveriantiems įrankiams būtina naudoti pagalbines kėlimo priemones.

„Wila“ įrankių laikiklių sistemos yra kompaktiško dizaino ir galimos automatinės hidraulinės arba rankinės versijos užveržti viršutiniams ir apatiniams įrankiams greitai ir tiksliai.

„Wila“ išgaubimo sistemos visiškai kompensuoja mašinos įlinkį ir apdirbimo nuokrypius ir galimos su automatinio arba rankiniu apatinių įrankių užveržimu.

**WILA.  
THE PRESS BRAKE  
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

„Wila“ dirba, kad sukurtų gaminių ir pagalbinių sistemų liniją, kuri maksimaliai padidintų jūsų lakštų lenkimo staklių produktyvumą. Daugiau nei 80 metų „Wila“ specializuojasi įrankių laikiklių, įrankių ir priedų srityje, kad sumažintų nustatymo laiką ir pagerintų lakštų lenkimo staklių tikslumą. Bendradarbiaudama su pasaulyje pirmaujančiais lakštų lenkimo staklių gamintojais, stambių ir kvalifikuotų prekybininkų tinklu, ilgalaikės patirties regionų vadovais, atsidavusiais palaikymo ir inžinerijos darbuotojais „Wila“ visada šalia, kad patenkintų jūsų poreikius.

**WILA**  
P.O. Box 60  
NL-7240 AB Lochem  
Nyderlandai  
Tel. +31 (0)573 28 98 50  
Faks. +31 (0)573 25 75 97  
El. paštas info@wila.nl

**WILA CALL**  
7380 Coca Cola Drive  
Hanover, MD 21076  
Tel. (JAV) 443-459-5496  
Faks. (JAV) 443-459-5515  
El. paštas info@wilausa.com

**[www.wila.nl](http://www.wila.nl)**

**[www.wilausa.com](http://www.wilausa.com)**