

## Alustamine

### Press Brake Productivity alustamise kiirjuhend



#### Täname teid kvaliteetse Wila toote ostmise eest!

Juba enam kui 80 aastat on Wila pakkunud kõikjal maailmas painutuspresside tootjatele ja kasutajatele uudeid tööseadise hoidikuid, tööseadiseid ja lisatarvikuid. Wila investeerib pidevalt uusimatesse tööseadise hoidikute ja tööseadiste tehnoloogiatesse. Eesmärk: tõsta painutuspressi tootlikkust lehtmaterjali töötlemise turul üha kõrgemale. Teie ees olev toode on kogu selle töö tulemus. Korratavad ja töökindlad (see tähendab etteaimatavad) painutuspressi tööprotsessid olenevad painutuspressi ja selle tööseadiste kombinatsioonist. Oma püüdluses optimeerida painutuspresside tootlikkust, on Wila lisaks Euroopa ja Ameerika tüüpi tööseadistele töötanud välja uue standardiseeritud tööseadisesüsteemi. Maailma juhtivad painutuspresside tootjad ja kasutajad on selle uue standardiseeritud tööseadisesüsteemi kiiresti kasutusele võtnud.

Uut standardiseeritud tööseadisesüsteemi iseloomustab kõrgetasemeline:

- täpsus • kiirus • ohutus • vastupidavus • paindlikkus

#### Tippseisundis uued standardiseeritud tööseadised

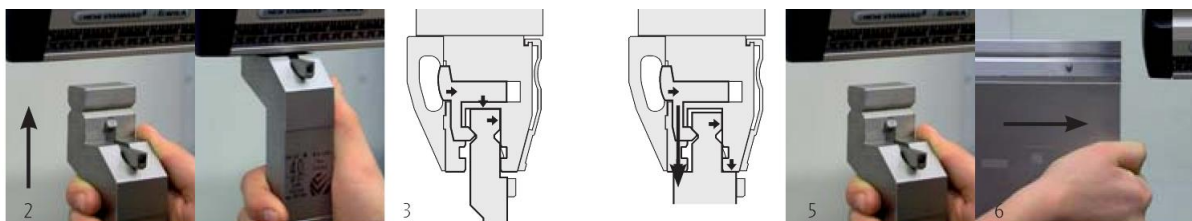
Et tööseadis oleks alati tippseisundis, kasutage regulaarselt Press Brake Productivity vaha. Press Brake Productivity vaha sobib kõikide painutuspressi tööseadiste jaoks.

#### **E2M®**

*Kuna E2M®-ga varustatud tööseadiste liigutamine on väga lihtne, soovime kasutada tööseadise hoidikutes lisaohutuse tagamiseks väljalibisemisvastast ohutusseadet. Wila pakub selleks oma programmis mitut valmislahendust. Lisateabe saamiseks kirjutage meile aadressile [info@wila.nl](mailto:info@wila.nl) või helistage numbrile 0537 289 850.*



## Hüdrauliline fiksaator



1. Veenduge, et fiksaator oleks lahtises asendis.

### 2. Safety-Click®-iga tööseadiste sissepanemine

Tööseadise saab panna fiksaatorisse vertikaalselt. Tööseadist sisse pannes pole vaja Safety-Click®-i sisse vajutada. Tööseadise saab panna sisse vertikaalselt ja horisontaalselt.

### 3. Aktiveerige fiksaator

Nüüd järgneb tööseadise kõikide individuaalsete segmentide automaatne paikapanemine, tsentreerimine ja joondamine.

### 4. Desaktiveerige fiksaator

Pärast fiksaatorisüsteemi desaktiveerimist jäävad tööseadised rippuma kuni Safety-Click®-i sissevajutamiseni.

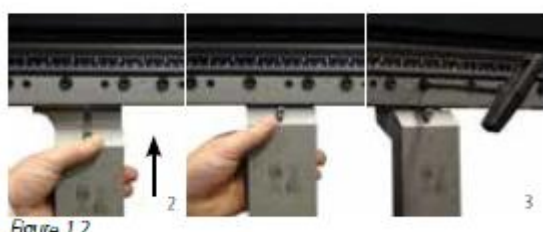
### 5. Safety-Click®-iga tööseadiste eemaldamine

Vajutage Safety-Click® sisse, et tööseadis vertikaalselt fiksaatorisüsteemist vabastada. Olge Safety-Click®-i sisse vajutades ettevaatlik, kuna tööseadis on raske.

### 6. Ohutustihvtide, ohutusliistude või E2M®-ga tööseadiste vahetamine

Ohutustihvtide, ohutusliistude või E2M®-ga tööseadised saab panna sisse ainult horisontaalselt. Lükake tööseadis horisontaalselt sisse ja toetage seda, kuni tööseadis on üleni fiksaatorisüsteemi sees. Olge tööseadist välja lükates ettevaatlik, kuna see on raske, ja toetage seda et see kindlasti horisontaalselt välja tuleks.

## Mehaaniline fiksaator



1. Veenduge, et fiksaator oleks lahtises asendis.

### 2. Safety-Click®-iga tööseadiste sissepanemine

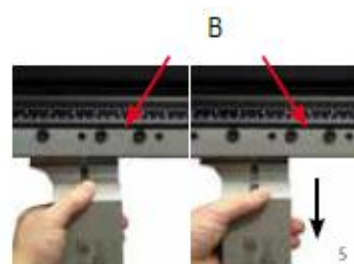
Tööseadise saab panna fiksaatorisse vertikaalselt. Tööseadist sisse pannes pole vaja Safety-Click®-i sisse vajutada. Tööseadise saab panna sisse vertikaalselt ja horisontaalselt.

### 3. Aktiveerige fiksaator

Fiksaatori aktiveerimiseks keerake tööseadise asendile vastavad kinnituspoldid punktide vahel (B) kõvasti päripäeva kinni. Ühe tööseadise fikseerimises tuleb ainult keskmine kinnituspolt kinni keerata. Vt joonis 1.2

### 4. Desaktiveerige fiksaator

Fiksaatori desaktiveerimiseks keerake vastavad kinnituspoldid lahti (vastupäeva). Tööseadised jäävad rippuma kuni Safety-Click®-i sissevajutamiseni.

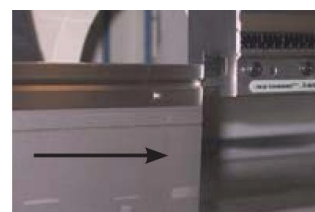


### 5. Safety-Click®-iga tööseadiste eemaldamine

Vajutage Safety-Click® sisse, et tööseadis vertikaalselt fiksaatorisüsteemist vabastada. Olge Safety-Click®-i sisse vajutades ettevaatlik, kuna tööseadis on raske.

### 6. Ohutustihvtide, ohutusliistude või E2M®-ga tööseadiste vahetamine

Ohutustihvtide, ohutusliistude või E2M®-ga tööseadised saab panna sisse ainult horisontaalselt. Lükake tööseadis horisontaalselt sisse ja toetage seda, kuni tööseadis on üleni fiksaatorisüsteemi sees. Olge tööseadist välja lükates ettevaatlik, kuna see on raske, ja toetage seda et see kindlasti horisontaalselt välja tuleks.



## HÜDRAULILINE JA MEHAANILINE PAINUTUSE KOMPENSEERIMINE



### 1. Tööseadiste sissepanemine

Kontrollige, et tööseadis ja tööseadise hoidik oleksid puhtad ning kahjustusteta. Pange tööseadis tööseadise hoidikusse.

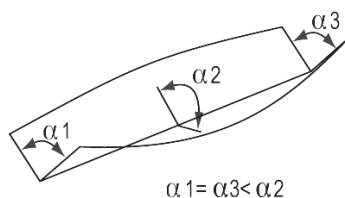
### 2. Aktiveerige fiksaator

Kui fiksaatorisüsteem rõhu alla panna või mehaanilise versiooni puhul kinnituspoldid kinni keerata, toimub tööseadise kõikide segmentide automaatne tsentreerimine ja joondamine.

### 3. Desaktiveerige fiksaator

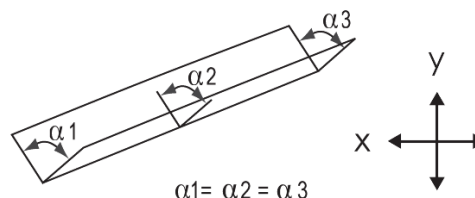
Pärast rõhu vabastamist või kinnituspoltide lahtikeeramist vabanevad tööseadised ja need saab ära võtta.

## PAINUTUSE KOMPENSEERIMISE REGULEERIMINE



### 1. Kontrollige painutusnurksid

Kontrollige painutusnurksid. Painutuspressi läbipainde tõttu pole keskmised ja otsmised nurgad võrdsed. Erinevused  $\alpha 1$  ja  $\alpha 3$  vahel saab korrigeerida painutuspressi seadistuse Y1 ja Y2 muutmise teel.



### 2. Painutuse kompenseerimise reguleerimine

Reguleerige painutuse kompenseerimist, kuni  $\alpha 2 = \alpha 1$  ja  $\alpha 3$ . Liigse kompenseerimise korral muutub  $\alpha 2$  väiksemaks kui  $\alpha 1$  ja  $\alpha 3$ .

## PAIKSETE KÕRVALEKALLETE KORRIGEERIMINE

(olenevalt valitud mudelist)

Reguleerimisnuppude abil saab muuta joondust Y-telje suunas. Olenevalt vasakule või paremale pööramisest on lehtmaterjali paindel paikselt suurem või väiksem nurk.



## PAINUTUSE KOMPENSEERIMISE AJAMSEADMETE TÕÜBID

Seadmeid Wila Waves saab reguleerida CNC-mootoriga või käsitsi.

Kõik võimalikud reguleerimisvariandid (paremalt küljelt):

- "CNC" tähendab tagumise otsa mootoriga reguleerimist
- "H" tähendab tagumise otsa käsitsi reguleerimist
- "HF" tähendab esimese otsa käsitsi reguleerimist
- "Hy" tähendab tagumise otsa hüdraulilist reguleerimist (kasutatakse ainult suurte seadmetega)

Täpsemat teavet vt Press Brake Productivity kataloogist.

#### **ÜLDJUHISED**

- Kontrollige, et tööseadis ja tööseadise pilu oleksid puhtad ning kahjustusteta.
- Puhastage tööseadis ja tööseadise hoidik lapiga, vajaduse korral määrige neid Press Brake Productivity vahaga või mõne sarnase tootega.
- Ärge kasutage fiksaatorisüsteemi puhastamiseks lahusteid või suruõhku.

#### **OHUTUSJUHISED**

- Ärge pange sõrmi tööseadise pilusse, kui fiksaator võib aktiveeruda.
- Järgige vastava painutuspressi ohutusjuhiseid.
- Ülemise tööseadise kasutamine ilma Safety-Click®-i, ohustihvti, ohutusliistu või E2M®-ta on keelatud.
- Üle 50 kg kaaluvate tööseadiste tõstmiseks tuleb kasutada tõsteseadet.

Wila tööseadise hoidikud on kompaktse ehitusega ja saadaval automaatse hüdraulilise või käsitsi rakendatava variandina igat liiki ülemiste ning alumiste tööseadiste kiireks ja täpseks fikseerimiseks.

Wila painutuse kompenseerimise süsteemid kompenseerivad täielikult masina läbipainet ja masintöötlemise lubatud kõrvalekallet ning on saadaval alumiste tööseadiste automaatselt või käsitsi fikseeritava variandina.

**WILA.  
THE PRESS BRAKE  
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

Wila on pühendunud täielikult tootesarjade ja tugisüsteemide pakkumisele, millega maksimeerida teie painutuspresside tootlikkust. Juba üle 80 aasta on Wila erialaks olnud tööseadise hoidikud, tööseadised ja lisatarvikud, mis aitavad vähendada ülesseadmisaega ja suurendada painutuspresside täpsust. Tugevate partnerlussuhetega maailma juhtivate painutuspressitootjatega, kogenud ja hea väljaõppega edasimüüjatevõrgustikuga, kogenud regionaalsete juhtidega, pühendunud rakenduste toega ja tehnoloogilise personaliga on Wila alati valmis, et teie vajadusi rahuldada.

**WILA**  
P.O. Box 60  
NL-7240 AB Lochem  
Madalmaad  
Tel: +31 (0)573 289 850  
Faks: +31 (0)573 257 597  
E-post: [info@wila.nl](mailto:info@wila.nl)

**WILA USA**  
7380 Coca Cola Drive  
Hanover, MD 21076  
Tel: (USA) 443 459 5496  
Faks: (USA) 443 459 5515  
E-post: [info@wilausa.com](mailto:info@wilausa.com)

**[www.wila.nl](http://www.wila.nl)**

**[www.wilausa.com](http://www.wilausa.com)**