

Erste Schritte

Schnellstartanleitung – Press Brake Productivity



Vielen Dank, dass Sie ein Qualitätsprodukt von Wila gekauft haben.

Wila liefert seit über 80 Jahren richtungsweisende Werkzeughalter, Werkzeuge und Zubehörteile an Hersteller und Nutzer von Abkantpressen in aller Welt. Wila wird auch künftig in die neuesten Werkzeug- und Werkzeughaltertechnologien investieren. Unser Ziel: eine immer höhere Produktivität der Abkantpresse für die Metallblechbearbeitung. Das vor Ihnen stehende Produkt ist das Ergebnis. Für reproduzierbare und zuverlässige (d.h. vorhersehbare) Abkantprozesse ist die richtige Kombination aus Abkantpresse und entsprechenden Werkzeugen entscheidend. Im Zuge der Bemühungen für eine optimale Produktivität von Abkantpressen hat Wila zusätzlich zu den Werkzeugsystemen ‚European Style‘ und ‚American Style‘ das ‚New Standard Tooling System‘ entwickelt. Dieses System wurde von den führenden Herstellern und den Nutzern von Abkantpressen in aller Welt schnell angenommen.

Das New Standard Tooling System unterscheidet sich von anderen Systemen durch ein hohes Maß an: • **Genauigkeit**
• **Schnelligkeit** • **Sicherheit** • **Haltbarkeit** • **Flexibilität**.

Spitzenwerkzeuge durch New Standard Tooling System

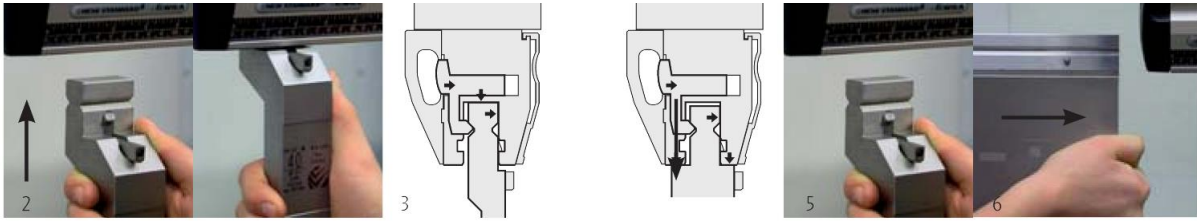
Vergewissern Sie sich, dass Ihre Werkzeuge in einem Spitzenzustand bleiben, indem Sie regelmäßig Press Break Productivity Wax verwenden. Press Break Productivity Wax ist übrigens für alle Abkantpressenwerkzeuge geeignet.

E2M®

Da Werkzeuge mit E2M® sehr leicht bewegt werden können, empfehlen wir die Verwendung von Roll-Out-Sicherheitsvorrichtungen bei Ihren Werkzeughaltern, da sie die Sicherheit verbessern. Aus diesem Grund hat Wila einige gebrauchsfertige Lösungen im Programm. Weitere Informationen erhalten Sie über info@wila.nl oder 0537 289 850.



Hydraulisches Klemmsystem



1. Vergewissern Sie sich, dass das Klemmsystem deaktiviert ist.

2. Einsetzen von Werkzeugen mit Safety-Click®

Das Werkzeug kann senkrecht in das Klemmsystem eingesetzt werden. Beim Einsetzen des Werkzeugs muss Safety-Click® nicht eingedrückt werden. Das Werkzeug kann senkrecht oder waagrecht eingesetzt werden.

3. Klemmsystem aktivieren

Alle Werkzeugsegmente werden jetzt automatisch einzeln platziert, zentriert und ausgerichtet.

4. Klemmsystem deaktivieren

Nach Deaktivierung des Klemmsystems bleibt das Werkzeug gesperrt, bis Safety-Click® gedrückt wurde.

5. Entfernen der Werkzeuge mit Safety-Click®

Drücken Sie auf Safety-Click®, um das Werkzeug senkrecht aus dem Klemmsystem zu entfernen. Denken Sie an das Gewicht des Werkzeugs, wenn Sie auf Safety-Click® drücken.

6. Austausch von Werkzeugen mit Sicherungsstiften, Safety-Keys oder E2M®

Werkzeuge mit Sicherungsstiften, Safety-Keys oder E2M® können nur waagrecht eingesetzt werden. Verschieben Sie das Werkzeug seitlich und stützen Sie es, bis sich das ganze Werkzeug im Klemmsystem befindet. Denken Sie beim Herausschieben an das Gewicht des Werkzeugs und stützen Sie das Werkzeug, damit es waagrecht herausgeschoben werden kann.

Mechanisches Klemmsystem



1. Vergewissern Sie sich, dass das Klemmsystem deaktiviert ist.

2. Einsetzen von Werkzeugen mit Safety-Click®

Das Werkzeug kann senkrecht in das Klemmsystem eingesetzt werden. Beim Einsetzen des Werkzeugs muss Safety-Click® nicht eingedrückt werden. Das Werkzeug kann senkrecht oder waagrecht eingesetzt werden.

3. Klemmsystem aktivieren

Aktivieren Sie das Klemmsystem, indem Sie die entsprechenden Klemmbolzen zwischen den Punkten (B) im Uhrzeigersinn in Richtung des Werkzeugs festziehen. Wenn nur ein Werkzeug geklemmt werden soll, muss nur der mittlere Klemmbolzen angezogen werden (siehe Abb. 1.2).

4. Klemmsystem deaktivieren

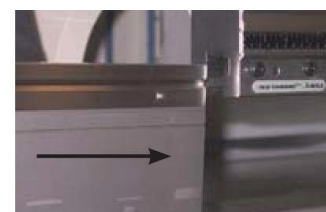
Durch Lösen der jeweiligen Klemmbolzen im Gegenuhrzeigersinn wird die Klemmung deaktiviert. Das Werkzeug bleibt gesperrt, bis Safety-Click® gedrückt wurde.

5. Entfernen der Werkzeuge mit Safety-Click®

Drücken Sie auf Safety-Click®, um das Werkzeug senkrecht aus dem Klemmsystem zu entfernen. Denken Sie an das Gewicht des Werkzeugs, wenn Sie auf Safety-Click® drücken.

6. Austausch von Werkzeugen mit Sicherungsstiften, Safety-Keys oder E2M®

Werkzeuge mit Sicherungsstiften, Safety-Keys oder E2M® können nur waagrecht eingesetzt werden. Verschieben Sie das Werkzeug seitlich und stützen Sie es, bis sich das ganze Werkzeug im Klemmsystem befindet. Denken Sie beim Herausschieben an das Gewicht des Werkzeugs und stützen Sie das Werkzeug, damit es waagrecht herausgeschoben werden kann.



HYDRAULISCHE UND MECHANISCHE BOMBIERUNG



1. Werkzeuge einsetzen

Vergewissern Sie sich, dass Werkzeug und Werkzeughalter sauber und unbeschädigt sind. Setzen Sie das Werkzeug in den Werkzeughalter ein.

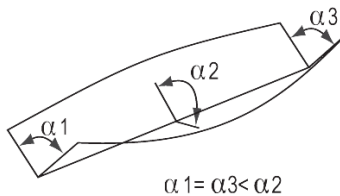
2. Klemmsystem aktivieren

Durch Erzeugung von Druck beim hydraulischen Klemmsystem oder Festziehen der Klemmbolzen bei der mechanischen Version werden alle Werkzeugsegmente automatisch zentriert und ausgerichtet.

3. Klemmsystem deaktivieren

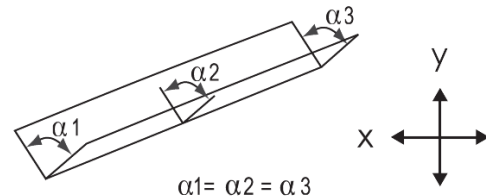
Nach Verringerung des Drucks oder Lösen der Klemmbolzen werden die Werkzeuge freigegeben und können entfernt werden.

BOMBIERUNGSEINSTELLUNGEN



1. Prüfen der Abkantwinkel

Prüfen Sie die Abkantwinkel. Aufgrund der Durchbiegung der Abkantpresse sind die Winkel in der Mitte und am Ende unterschiedlich. Alle Unterschiede zwischen $\alpha 1$ und $\alpha 3$ können korrigiert werden, indem die Einstellung der Abkantpresse für Y1 und Y2 korrigiert werden.



2. Bombierung einstellen

Stellen Sie die Bombierung ein, bis $\alpha 2 = \alpha 1$ und $\alpha 3$. Zu viel Bombierung macht $\alpha 2$ kleiner als $\alpha 1$ und $\alpha 3$.

ÖRTLICHE ABWEICHUNGEN KORRIGIEREN

(Modellspezifisch)

Durch Drehen der Drehschalter kann die Y-Richtung verändert werden. Durch Drehen nach links oder rechts bekommt die Biegung des Metallblechs einen größeren oder kleineren Winkel.



ARTEN VON BOMBIERUNGSEINHEITEN

Die ‚Wila Waves‘ können per CNC-Motor oder manuell eingestellt werden.

Alle verfügbaren Einstelloptionen (rechte Seite):

- CNC bedeutet motorisiert am Ende
- H bedeutet manuell am Ende
- Hf bedeutet manuell an der Vorderseite
- Hy bedeutet hydraulisch am Ende (wird nur bei großen Einheiten verwendet)

Detaillierte Informationen finden Sie im Press Break Productivity Catalog.

ALLGEMEINE ANWEISUNGEN

- Prüfen Sie, ob Werkzeug und Werkzeugaufnahme sauber und unbeschädigt sind.
- Reinigen Sie Werkzeug und Werkzeughalter mit einem Tuch und nötigenfalls mit Press Break Productivity Wax oder einem ähnlichen Produkt.
- Zum Reinigen des Klemmsystems dürfen keine Lösemittel oder Druckluft verwendet werden.

SICHERHEITSANWEISUNGEN

- Stecken Sie keine Finger in die Werkzeugaufnahme, wenn das Klemmsystem aktiviert werden kann!
- Befolgen Sie die Sicherheitsanweisungen für die Abkantpresse.
- Die Verwendung von Oberwerkzeugen ohne Safety-Click®, Sicherungstift, Safety-Key oder E2M® ist nicht gestattet.
- Bei Werkzeugen, die mehr als 50 kg wiegen, muss eine Hebehilfe verwendet werden.

Werkzeughaltersysteme von Wila sind kompakt und in automatischen hydraulischen oder manuellen Versionen für die schnelle und präzise Klemmung aller Ober- und Unterwerkzeuge erhältlich.

Die Wila-Bombierungssysteme kompensieren Maschinendurchbiegung und Bearbeitungstoleranzen und sind mit automatischer oder manueller Klemmung der Oberwerkzeuge erhältlich.

**WILA.
THE PRESS BRAKE
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

Wila liefert mehrere Produkte und Unterstützungssysteme, um die Produktivität Ihrer Abkantpresse zu maximieren. Seit über 80 Jahren hat sich Wila auf Klemmsysteme (Clamping), Bombierung (Crowning), Werkzeuge (Tooling) und Zubehörteile spezialisiert, um die Installationszeit zu beschleunigen und die Genauigkeit der Abkantpresse zu verbessern. Durch starke Partnerschaften mit den weltweit führenden Herstellern von Abkantpressen, einem großen und gut ausgebildeten Händlernetzwerk, sehr erfahrenen regionalen Managern, engagierten Mitarbeitern für spezielle Anwendungsunterstützung und technische Hilfe steht Wila immer bereit, um Ihnen zu Diensten zu sein.

WILA
P.O. Box 60
NL-7240 AB Lochem
Niederlande
Tel.: +31 (0)573 28 98 50
Fax: +31 (0)573 25 75 97
E-Mail: info@wila.nl

WILA USA
7380 Coca Cola Drive
Hanover, MD 21076
Tel.: (USA) 443-459-5496
Fax: (USA) 443-459-5515
E-Mail: info@wilausa.com

www.wila.nl

www.wilausa.com