

Hur du kommer igång Press Brake Productivity Quick Start



Tack för att du har valt en kvalitetsprodukt från Wila.

I över 80 år har Wila levererat tongivande verktygshållare, verktyg och tillbehör, till tillverkare och användare av kantpressar över hela världen. Wila investerar kontinuerligt i ny verktygshållar- och verktygsteknologi. Målet är att öka produktiviteten för kantpressar inom plåtbearbetningsbranschen till ännu större höjder. Produkten framför dig är resultatet. En reproducerbar och tillförlitlig (dvs. förutsägbar) kantpressning är beroende av kombinationen av kantpress och kantpressningsverktyg. Som del av vårt driv mot optimering av kantpressproduktiviteten, har Wila utvecklat ett New Standard Tooling System som ett tillägg till de befintliga europeiska och amerikanska systemen för plåtformningsverktyg. Denna nya standard för verktygssystem antogs snabbt av de ledande tillverkarna och användarna av kantpressar över hela världen.

Den nya standarden för verktygssystem utmärker sig med högre krav på:

- noggrannhet • hastighet • säkerhet • hållbarhet • flexibilitet

Ny standard för verktyg i toppkondition

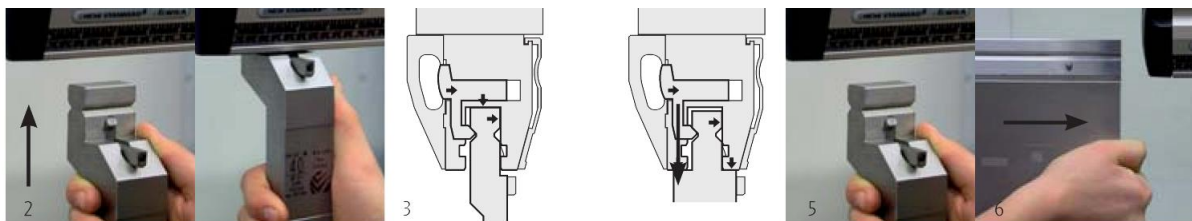
Se till att verktyget alltid befinner sig i toppkondition genom att använda Press Brake Productivity-vax regelbundet. Press Brake Productivity-vax kan med fördel användas för alla kantpressverktyg.

E2M®

Eftersom det är mycket enkelt att flytta på verktyg rustade med E2M®, rekommenderas att använda rullsäkra säkerhetsanordningar i verktygshållarna för extra säkerhet. För detta ändamål har Wila ett antal färdig lösningar i produktprogrammet. För mer information, kontakta oss via info@wila.nl eller +31(0)537 289 850.



Hydraulisk spännanordning



1. Se till att spännanordningen är i öppen position.

2. Sätt i verktygen med Safety-Click®

Verktygen kan sättas i vertikalt spänningsanordningen. När du för in verktyget behöver Safety-Click® inte tryckas in. Verktygen kan placeras både horisontalt och vertikalt.

3. Aktivera spännanordningen

Alla verktygsdelarna placeras, centreras och rättas automatiskt.

4. Öppna spännanordningen

När spännanordningen öppnas förblir verktygen på plats tills du trycker på Safety-Click®.

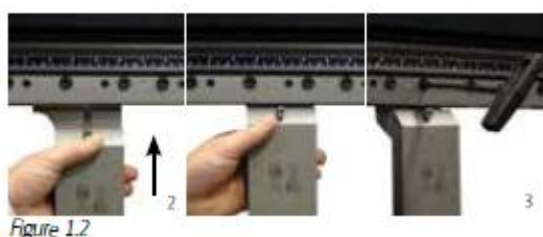
5. Ta ur verktygen med Safety-Click®

Tryck på Safety-Click® för att släppa loss verktyget i vertikal riktning från spännanordningen. Var medveten om verktygets vikt när du frigör det med Safety-Click®.

6. Byta verktyg med säkerhetsstift, kilar eller E2M®

Verktyg med säkerhetsstift, kilar eller E2M® kan bara föras in horisontellt. För in verktyget från sidan och håll i verktyget tills det är helt på plats i spännanordningen. Var också medveten om verktygets vikt när du ska ta ur det och håll i det för att säkerställa att det kan dras rakt ut.

Mekanisk spännare



1. Se till att spännanordningen är i öppen position.

2. Sätt i verktygen med Safety-Click®

Verktygen kan sättas i vertikalt spänningsanordningen. När du för in verktyget behöver Safety-Click® inte tryckas in. Verktygen kan placeras både horisontalt och vertikalt.

3. Aktivera spännanordningen

Aktivera spännanordningen genom att spänna motsvarande spännbultar medurs mellan punkterna (B) där verktygen är placerade. Om du spänner med bara ett verktyg behöver du bara spänna mittbulten. Se figur 1.2

4. Öppna spännanordningen

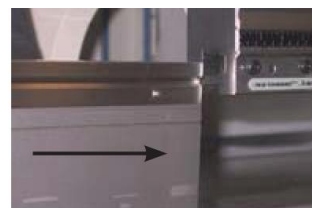
Öppna spännanordningen genom att lossa på motsvarande spännbultar (moturs). Verktygen sitter kvar på plats tills du trycker på Safety-Click®.

5. Ta ur verktygen med Safety-Click®

Tryck på Safety-Click® för att släppa loss verktyget i vertikal riktning från spännanordningen. Var medveten om verktygets vikt när du frigör det med Safety-Click®.

6. Byta verktyg med säkerhetsstift, kilar eller E2M®

Verktyg med säkerhetsstift, kilar eller E2M® kan bara föras in horisontellt. För in verktyget från sidan och håll i verktyget tills det är helt på plats i spännanordningen. Var också medveten om verktygets vikt när du ska ta ur det och håll i det för att säkerställa att det kan dras rakt ut.



HYDRAULISK OCH MEKANISK ÅTKLÄMNING



1. Sätta i verktyg

Se till att verktyget och hållaren är rena och oskadade. För in verktyget i verktyghållaren.

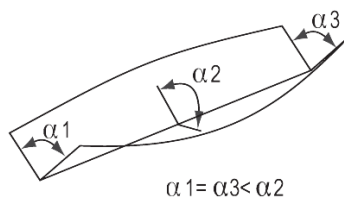
2. Aktivera spännanordningen

Genom att trycksätta spännanordningen eller dra åt spännbultarna på det mekaniska utförandet, centreras och rättas alla verktygsdelarna automatiskt.

3. Öppna spännanordningen

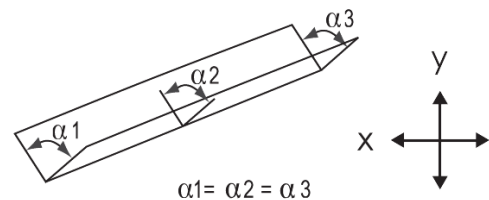
När det hydrauliska eller mekaniska trycket tas bort kan verktygen tas ur.

INSTÄLLNINGAR FÖR ÅTKLÄMNING



1. Kontrollera bockningsvinklarna

Kontrollera bockningsvinklarna. På grund av kantpressens avböjning blir vinklarna i mitten och i ändarna inte lika. Avvikelse mellan α_1 och α_3 kan korrigeras genom att ändra inställningen för Y1 och Y2 på kantpressen.



2. Ställa in åtklämning

Justera åtklämning så att $\alpha_2 = \alpha_1$ och α_3 . För stor åtklämning gör α_2 mindre än α_1 och α_3 .

KORRIGERA LOKALA AVVIKELSER

(beroende på vald modell)

Använd inställningsrattarna för att ändra rättningen av Y-riktningen. Beroende på hur man vänder kommer den böjda plåten på vissa ställen att ha en större eller mindre vinkel.



TYPEN AV ÅTKLÄMNINGSVERKTYG

“Wila Waves” kan justeras via CNC-motorn eller manuellt.

Tillgängliga inställningsmöjligheter (höger sida):

- “CNC” betyder motordriven på ändsidan
- “H” betyder manuell på ändsidan
- “HF” betyder manuell på framsidan
- “Hy” betyder hydraulisk på ändsidan (används enbart med stora enheter)

Se i Press Brake Productivity produktkatalog för detaljerade uppgifter om användningen av kantpressen.

För ytterligare information och /eller för mer detaljerade handledningar gå till www.wila.nl eller www.wilausa.com

ALLMÄNNA INSTRUKTIONER

- Kontrollera att verktygen och platsen där de ska föras in är rena och oskadade.
- Rengör verktygen och hållarna med en ren trasa och använd eventuellt Press Brake Productivity-vax eller en likställd produkt.
- Använd aldrig lösningsmedel eller tryckluft för att rengöra spännanordningssystemet.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

- Undanhåll fingrarna från verktygsöppningarna när anordningen kan aktiveras.
- Följ alla säkerhetsinstruktioner för kantpressen.
- Det är inte tillåtet att använda övre verktyg utan Safety-Click®, säkerhetsstift, kilar eller E2M®.
- Använd alltid en lyftanordning för lyft över 50 kg.

Wila verktygshållarsystem har en kompakt design och finns tillgängliga i utförande för automatisk hydraulisk eller manuell funktion för snabb och precis placering av övre och nedre verktyg.

Wila åtklämningssystem kompenserar helt för maskinens avböjning och bearbetningstolerans och finns tillgängliga i utförande för automatisk hydraulisk eller manuell åtklämning för nedre verktyg.

**WILA.
THE PRESS BRAKE
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

Wila har helt fokuserade på att leverera en produktlinje och ett supportsystem som maximerar produktiviteten med din kantpress. I över 80 år har Wila specialiserat sig på verktygshållare, verktyg och tillbehör som minskar inställningstiderna och ökar kantpressningsprecisionen. Genom nära samarbete med de ledande kantpressstillverkarna har vi utvecklat ett nätverk av erfarna och kunniga managers, specialiserat användarstöd och tekniker, finns Wila alltid nära till hands för att hjälpa närhelst det behövs.

WILA
P.O. Box 60
NL-7240 AB Lochem
Nederländerna
Tfn: +31 (0)573 28 98 50
Fax: +31 (0)573 25 75 97
E-post : info@wila.nl

WILA USA
7380 Coca Cola Drive
Hanover, MD 21076
Tfn: (USA) 443-459-5496
Fax: (USA) 443-459-5515
E-post I: info@wilausa.com

www.wila.nl

www.wilausa.com