

Como começar Arranque Rápido de Press Brake Productivity



Obrigado por comprar um produto de qualidade fabricado pela Wila

Durante mais de 80 anos, a Wila forneceu Porta-ferramentas, Ferramentas e Acessórios para todo o mundo para fabricantes de prensas dobradeiras e utilizadores de prensas dobradeiras. A Wila continua a investir na mais recente tecnologia de Porta-ferramentas e Ferramentas. Objetivo: aumentar a produtividade da prensa dobradeira no mercado para trabalho em chapa em alturas ainda maiores. O produto que tem diante de si é o resultado. Processos da prensa dobradeira reproduzíveis e fiáveis (por ex.: previsíveis) dependem da combinação da prensa dobradeira e das ferramentas da prensa. Como parte do nosso impulso no sentido da otimização da produtividade das prensas dobradeiras, a Wila desenvolveu o Novo Sistema de Ferramentas Padrão para complementar os sistemas de Ferramentas de Estilo Europeu e Estilo Americano. Este Novo Sistema de Ferramentas Padrão foi rapidamente adotado pelos principais fabricantes e utilizadores de travões de pressão em todo o mundo.

O Novo Sistema de Ferramentas Padrão distingue-se pelo elevado grau de:

- **precisão** • **velocidade** • **segurança** • **durabilidade** • **flexibilidade**

Novas Ferramentas Padrão em Condição Superior

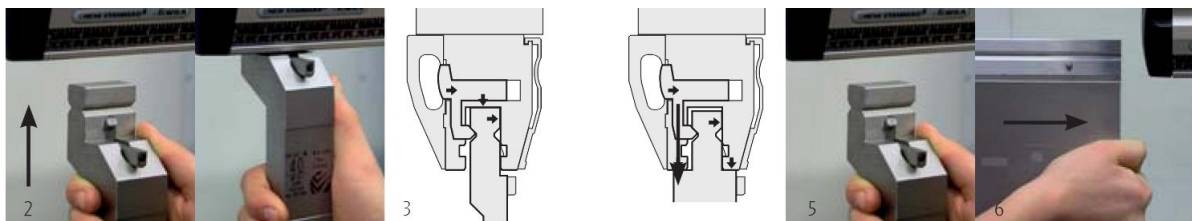
Certifique-se de que a ferramenta está e permanece em condição superior utilizando a Cera Press Brake Productivity regularmente. Desta forma, a Cera Press Brake Productivity é adequada para todas as Ferramentas da Prensa Dobradeira.

E2M®

Como é muito fácil deslocar ferramentas equipadas com E2M®, recomendamos a utilização de mecanismos de segurança nos seus porta-ferramentas para segurança adicional. Para isto, a Wila tem várias soluções prontas a utilizar no seu programa. Para mais informações, contacte-nos através de info@wila.nl ou 0537 289 850. .



Fixação Hidráulica



1. Certifique-se de que a fixação está na posição desapertada.

2. Inserir ferramentas com o Safety-Click®

É possível inserir verticalmente as ferramentas na fixação. Quando inserir a ferramenta, o Safety-Click® não necessita de ser pressionado. As ferramentas podem ser inseridas tanto vertical como horizontalmente.

3. Ativar a fixação

Todos os segmentos de ferramentas são assentes, centrados e alinhados individualmente.

4. Desativar a fixação

Após desativar o sistema de fixação, as ferramentas permanecem suspensas até se pressionar o Safety-Click®.

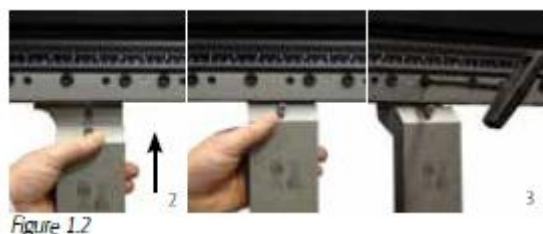
5. Remover as ferramentas com o Safety-Click®

Pressione o Safety-Click® para libertar a ferramenta verticalmente do Sistema de Fixação. Tenha em atenção o peso da ferramenta quando pressionar o Safety-Click®.

6. Trocar de ferramentas com Pinos de Segurança, Chaves de Segurança ou E2M®

As ferramentas com Pinos de Segurança, Chaves de Segurança ou E2M® só podem inserir-se manualmente. Faça deslizar a ferramenta lateralmente e apoie a mesma até esta estar completamente inserida no sistema de fixação. Tenha em atenção o peso da ferramenta quando a fizer deslizar para fora e também apoie a ferramenta para garantir um deslizar horizontal para fora.

Fixação Mecânica



1. Certifique-se de que a fixação está na posição desapertada.

2. Inserir ferramentas com o Safety-Click®

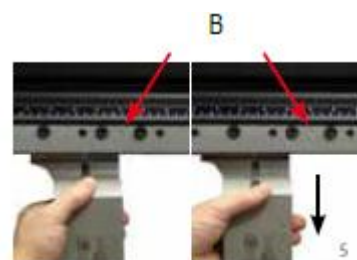
É possível inserir verticalmente as ferramentas na fixação. Quando inserir a ferramenta, o Safety-Click® não necessita de ser pressionado. As ferramentas podem ser inseridas tanto vertical como horizontalmente.

3. Ativar a fixação

Ative a fixação apertando firmemente os parafusos de fixação adequados entre os pontos (B) no sentido horário no local da ferramenta. Se estiver a fixar uma única ferramenta, apenas tem de apertar o parafuso de fixação do meio. Ver a figura 1.2

4. Desativar a fixação

Desative a fixação apertando ou afrouxando os parafusos de fixação adequados (sentido anti-horário). A ferramenta permanece suspensa até que o Safety-Click® tenha sido pressionado.

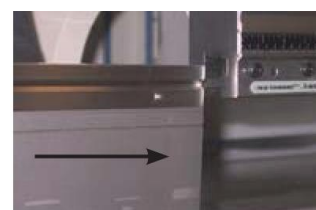


5. Remover as ferramentas com o Safety-Click®

Pressione o Safety-Click® para libertar a ferramenta verticalmente do Sistema de Fixação. Tenha em atenção o peso da ferramenta quando pressionar o Safety-Click®.

6. Trocar de ferramentas com Pinos de Segurança, Chaves de Segurança ou E2M®

As ferramentas com Pinos de Segurança, Chaves de Segurança ou E2M® só podem inserir-se manualmente. Faça deslizar a ferramenta lateralmente e apoie a mesma até esta estar completamente inserida no sistema de fixação. Tenha em atenção o peso da ferramenta quando a fizer deslizar para fora e também apoie a ferramenta para garantir um deslizar horizontal para fora.



COMPENSAÇÃO HIDRÁULICA E MECÂNICA



1. Inserir ferramentas

Certifique-se de que a ferramenta e o porta-ferramentas estão limpos e sem danos. Insira a ferramenta no porta-ferramentas.

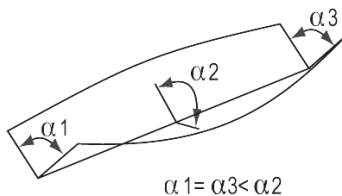
2. Ativar a fixação

Ao colocar pressão no sistema de fixação ou apertando os parafusos de fixação na versão mecânica, todos os segmentos de ferramentas são automaticamente centrados e alinhados.

3. Desativar a fixação

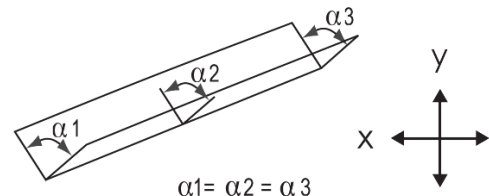
Após libertar a pressão ou afrouxar os parafusos de fixação, as ferramentas são libertadas e podem ser removidas.

AJUSTES NA COMPENSAÇÃO



1. Verificar os ângulos da dobra

Verifique os ângulos da dobra. Devido à deflexão da prensa dobradeira, os ângulos no meio e na extremidade não são iguais. Quaisquer diferenças entre $\alpha 1$ e $\alpha 3$ podem ser corrigidas alterando a configuração Y1 e Y2 da prensa dobradeira.



2. Ajustar a compensação

Ajuste a compensação até $\alpha 2 = \alpha 1$ e $\alpha 3$. Demasiada compensação torna $\alpha 2$ mais pequeno do que $\alpha 1$ e $\alpha 3$.

CORRIGIR DESVIOS LOCAIS

(dependendo do modelo escolhido)

Utilizando os ponteiros de ajuste, mudará o alinhamento na direção Y. Dependendo da viragem à esquerda ou direita, a dobra da chapa terá um ângulo local maior ou menor.



TIPOS DE UNIDADE ACIONAMENTO DE COMPENSAÇÃO

As “Ondas Wila” podem ajustar-se através do motor CNC ou através de ajuste manual.

Todas as opções de ajuste disponíveis (lado direito):

- “CNC” significa motorizado na extremidade
- “H” significa manual na extremidade
- “Hf” significa manual na frente
- “Hy” significa hidráulico na extremidade (utiliza-se apenas com unidades grandes)

Consulte a informação detalhada no Catálogo Press Brake Productivity.

Para informações adicionais e/ou para manuais mais detalhados, consulte www.wila.nl ou www.wilausa.com

INSTRUÇÕES GERAIS

- Verifique se a ferramenta e a ranhura da ferramenta estão limpas e não danificadas.
- Limpe a Ferramenta e o Porta-ferramentas com um pano, se necessário com Cera Press Brake Productivity ou um produto similar.
- Não utilize solventes ou ar comprimido para limpar o sistema de fixação.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- Não coloque os dedos na ranhura da ferramenta se for possível ativar a fixação!
- Siga as instruções de segurança relacionadas com a prensa dobradeira.
- É proibido utilizar a ferramenta superior sem Safety-Click®, Pino de Segurança, Chave de segurança ou E2M®.
- A utilização de um dispositivo de elevação é obrigatória para ferramentas acima de 50 kg.

Os sistemas de porta-ferramentas Wila têm um desenho compacto e estão disponíveis nas versões hidráulica ou manual para fixar todas as ferramentas superiores e inferiores de forma rápida e precisa.

Os sistemas de compensação da Wila compensam totalmente a deflexão da máquina e as tolerâncias de maquinagem e estão disponíveis com fixação automática ou manual de ferramentas inferiores.

**WILA.
THE PRESS BRAKE
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

A Wila está totalmente concentrada em fornecer uma linha de produtos e sistemas de suporte para maximizar a produtividade das suas prensas dobradeiras. Durante mais de 80 anos, a Wila especializou-se em Porta-ferramentas, Ferramentas e Acessórios para reduzir o tempo de preparação e melhorar a precisão da prensa dobradeira. Através de parcerias fortes com os fabricantes de prensas dobradeiras líderes no mundo, uma rede de revendedores alargada e com formação, gestores regionais experientes e pessoal técnico e de assistência dedicado, a Wila está sempre perto para dar resposta às suas necessidades.

WILA
P.O. Box 60
NL-7240 AB Lochem
The Netherlands
Tel.: +31 (0)573 28 98 50
Fax: +31 (0)573 25 75 97
E-mail: info@wila.nl

WILA CALL
7380 Coca Cola Drive
Hanover, MD 21076
Tel.: (EUA) 443-459-5496
Fax: (EUA) 443-459-5515
E-mail: info@wilausa.com

www.wila.nl

www.wilausa.com